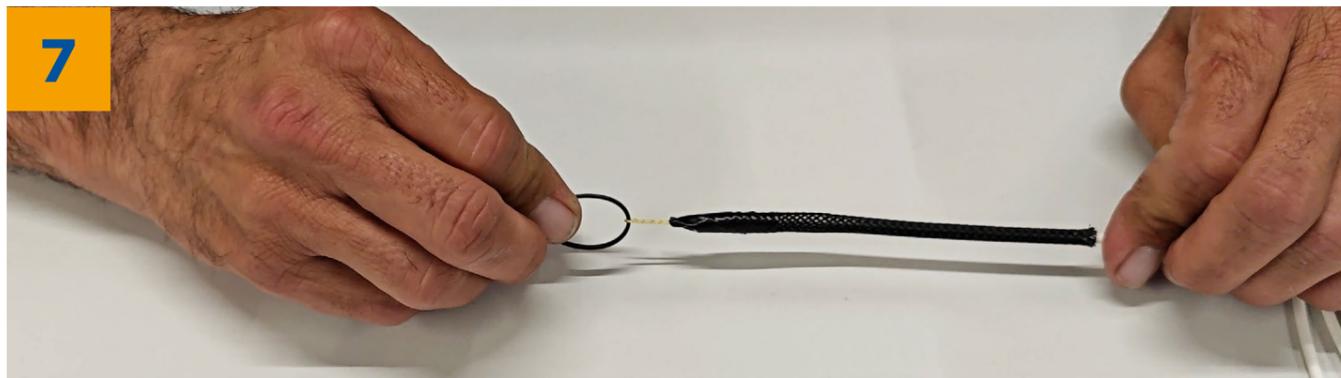
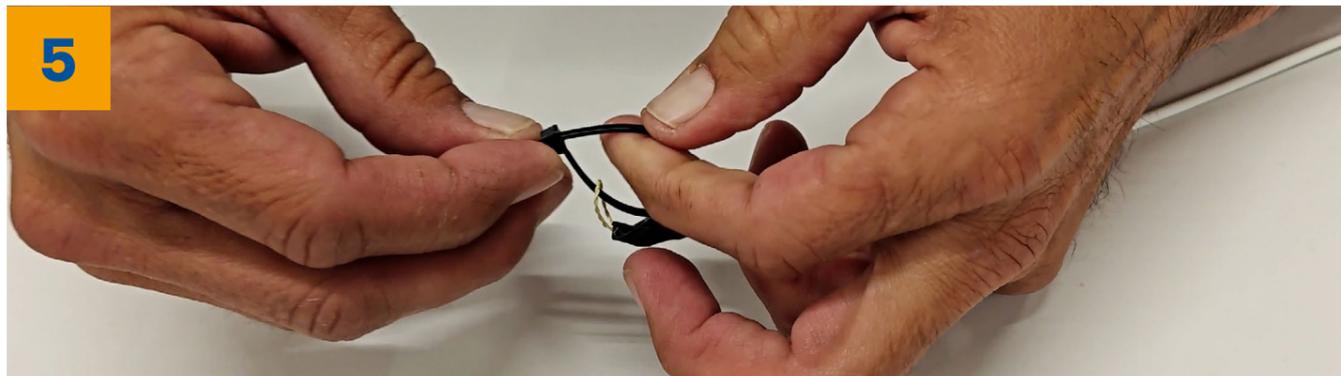
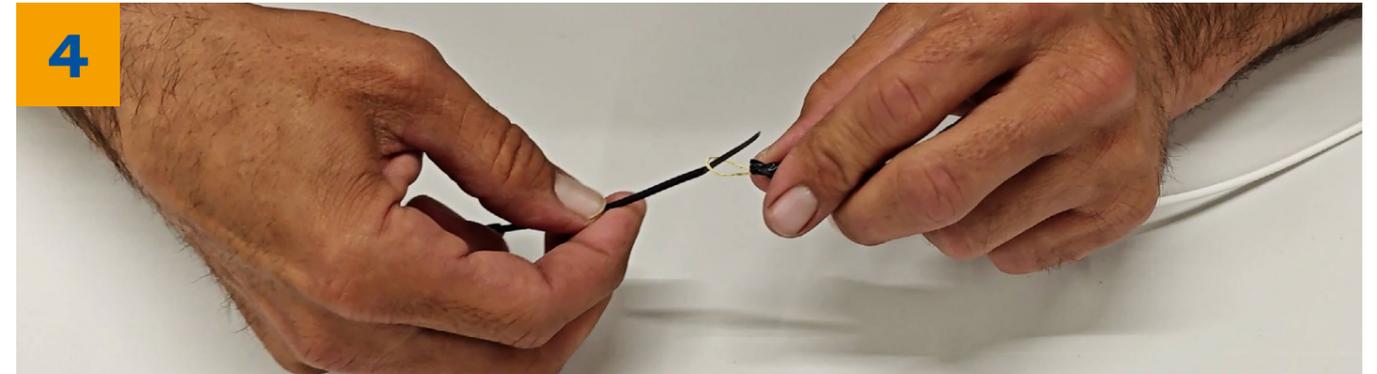


Instructions de montage Connect `n` go

[Connect 'n' go dans notre boutique](#)



La première étape consiste à préparer le câble pour le tirage. Le bas de tirage est solidement fixé au kevlar avec du ruban adhésif et un serre-câble est fixé à la languette en kevlar. Le serre-câble sert de fixation pour l'aide au tirage.

RETRAIT DE L'AIDE AU TIRAGE

9



8



10



Après le tirage, le ruban adhésif et le serre-câble sont retirés du Kevlar.

RETRAIT DE LA GAINÉ THERMORÉTRACTABLE

12



11

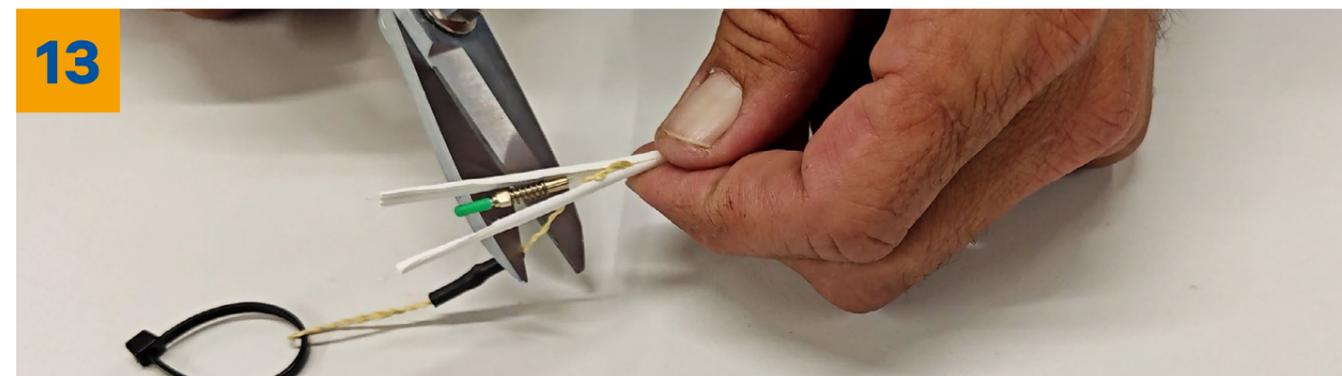


Dans cette étape, la gaine thermorétractable blanche est retirée avec précaution du câble.

IMPORTANT : Veillez à ne pas endommager la ferrule et la fibre.



Ici, la boucle de tirage est maintenant retirée à l'aide des [ciseaux de kevlar](#).

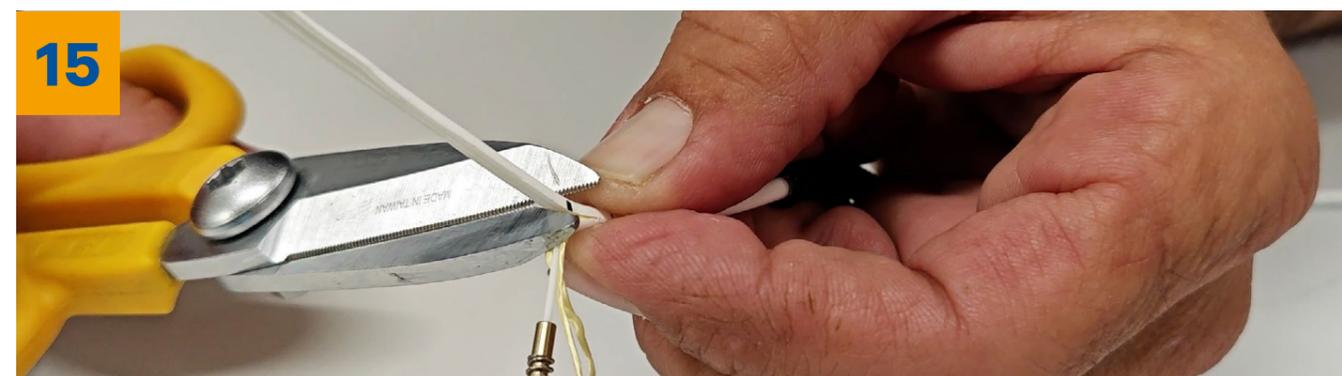


La longueur est définie à l'aide du corps du connecteur.

IMPORTANT : le côté rainuré du connecteur doit être orienté vers le câble et doit être positionné à l'extrémité du ressort.



Après le marquage, la gaine peut être maintenant coupée avec les [ciseaux Kevlar](#).



MISE EN PLACE DU BOOTS ET DE
LA BAGUE DE SERTISSAGE

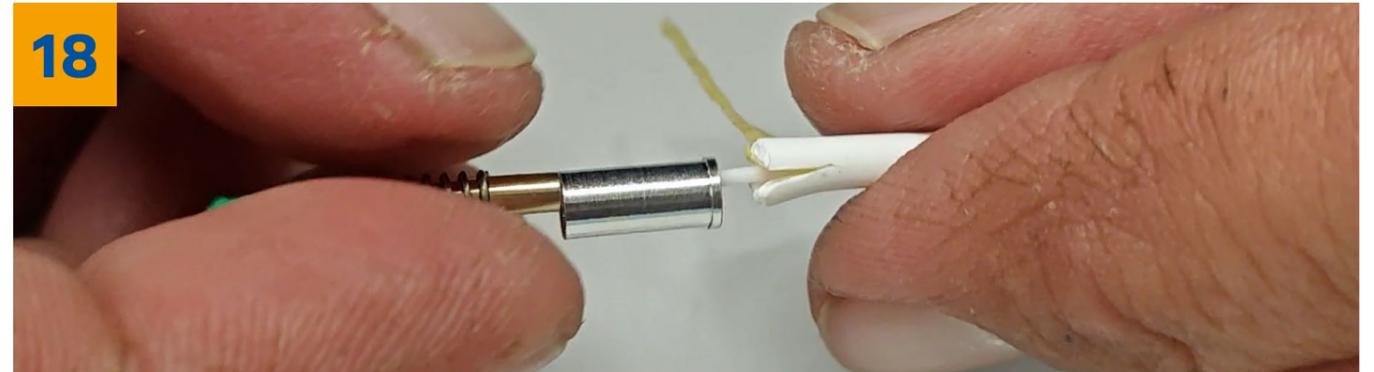
17



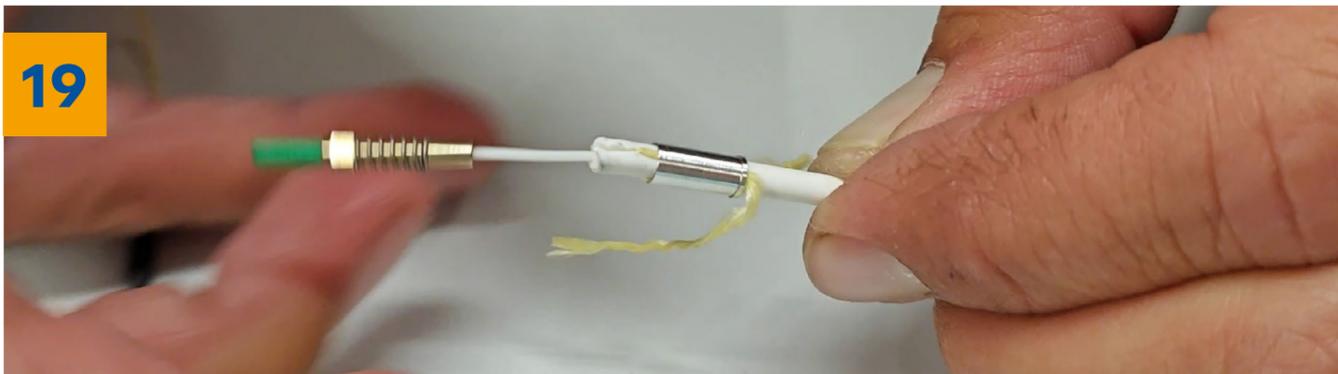
16



18



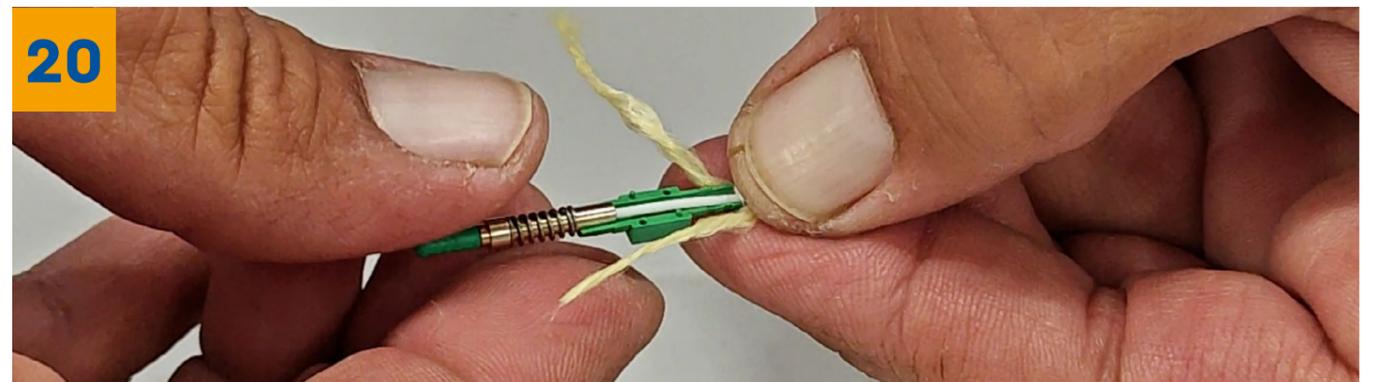
19



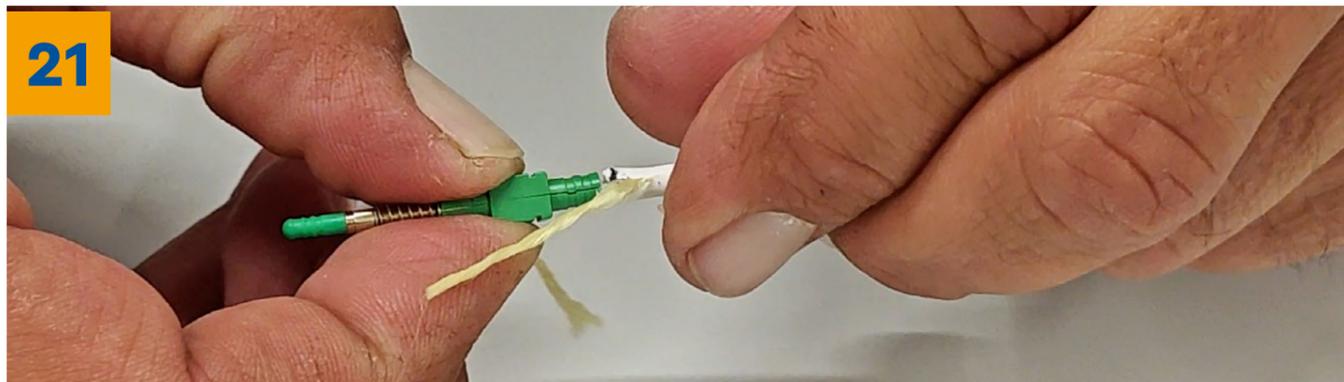
Le Kevlar doit être placé côté câble et le boots est tirée avec précaution par-dessus, le côté étroit en premier. Ensuite, on glisse la douille de sertissage sur le câble, côté large en premier.

MISE EN PLACE DU CORP DU
CONNECTEUR

20



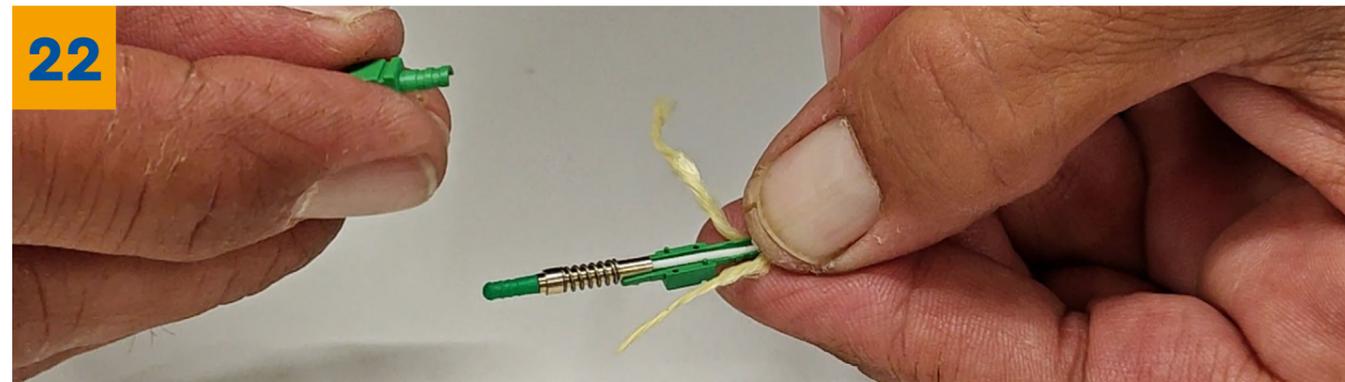
21



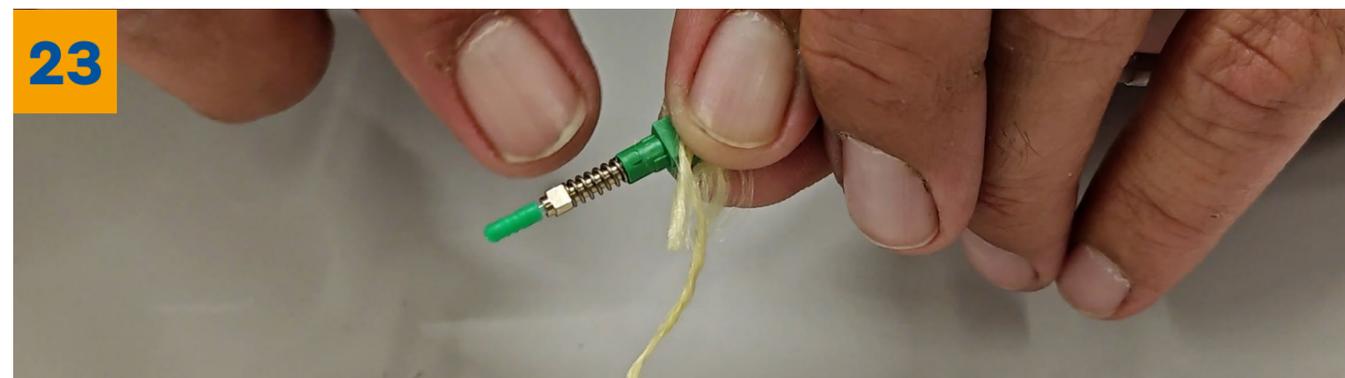
Maintenant, on met en place le corps du connecteur ; pour cela, on place d'abord la première moitié avec le côté rainuré vers le câble et le côté lisse vers le ressort, puis on l'assemble avec la deuxième partie.

ASSEMBLAGE DU CONNECTEUR

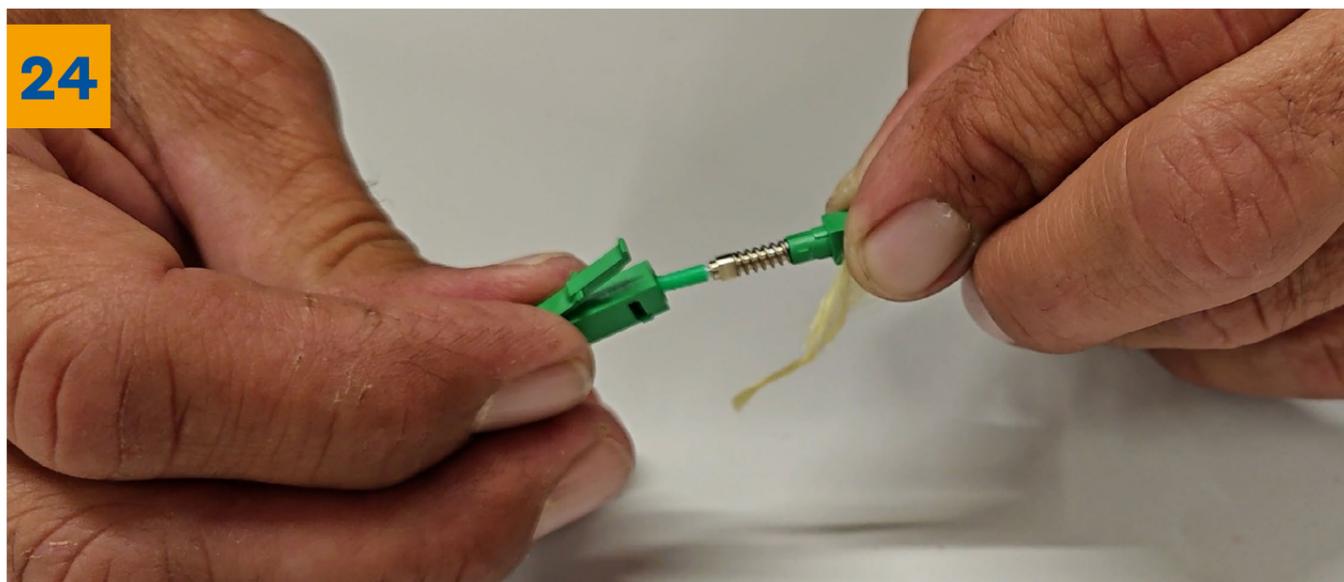
22



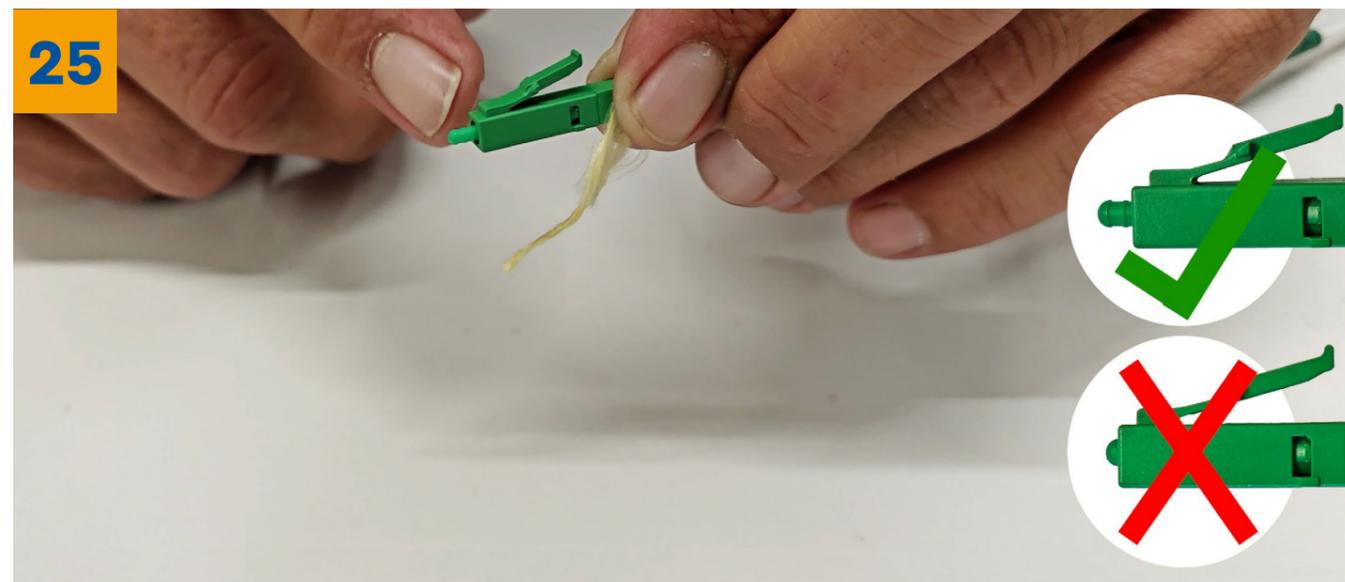
23



24



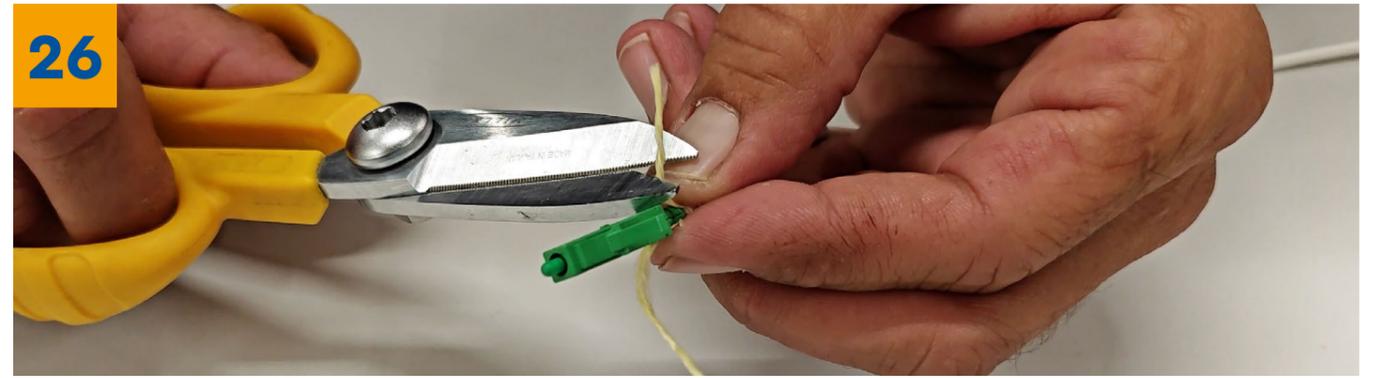
25



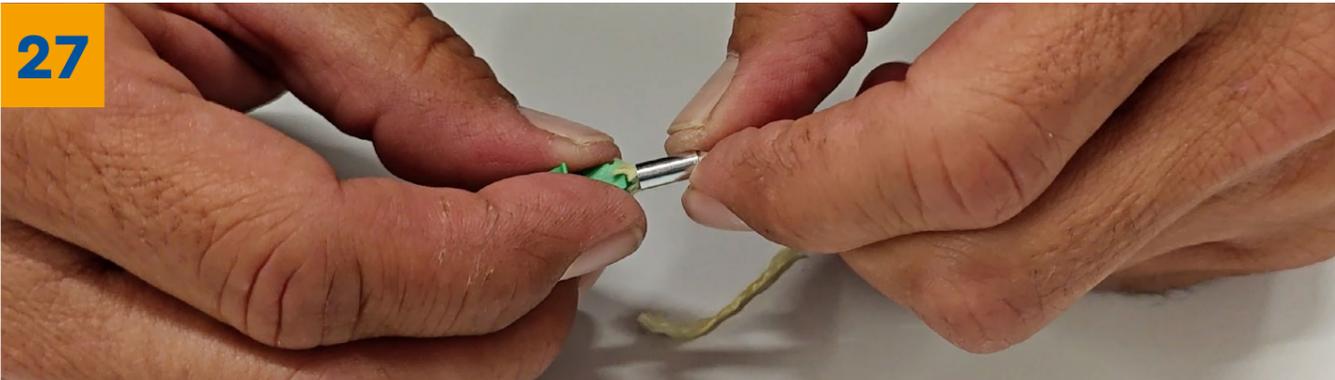
Ensuite, le deuxième élément du connecteur est monté, la languette du dispositif de verrouillage vers le haut. **IMPORTANT** : il faut veiller à ce que le côté aplati de la ferrule, soit orienté à gauche, parallèlement au côté du corps du raccord.

PRÉPARATION DE LA DOUILLE DE SERTISSAGE

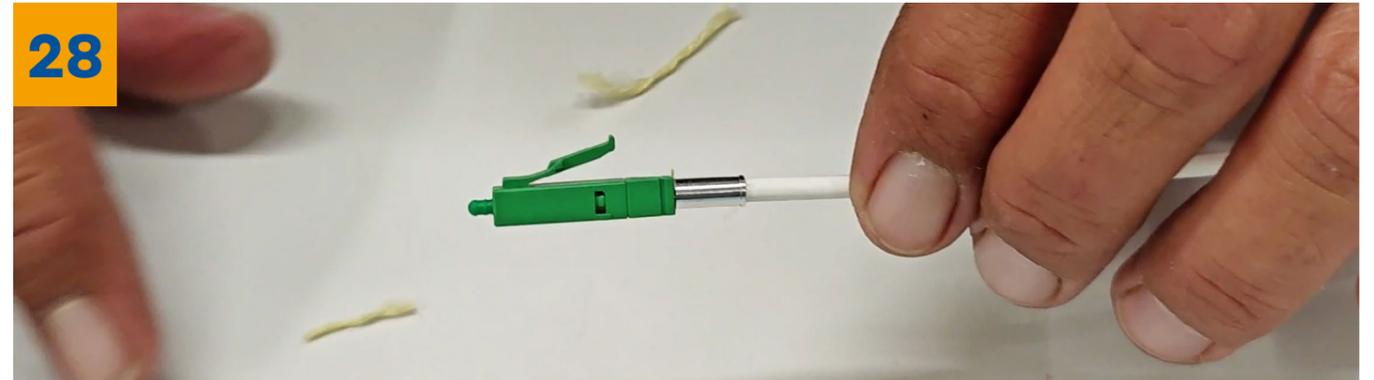
26



27



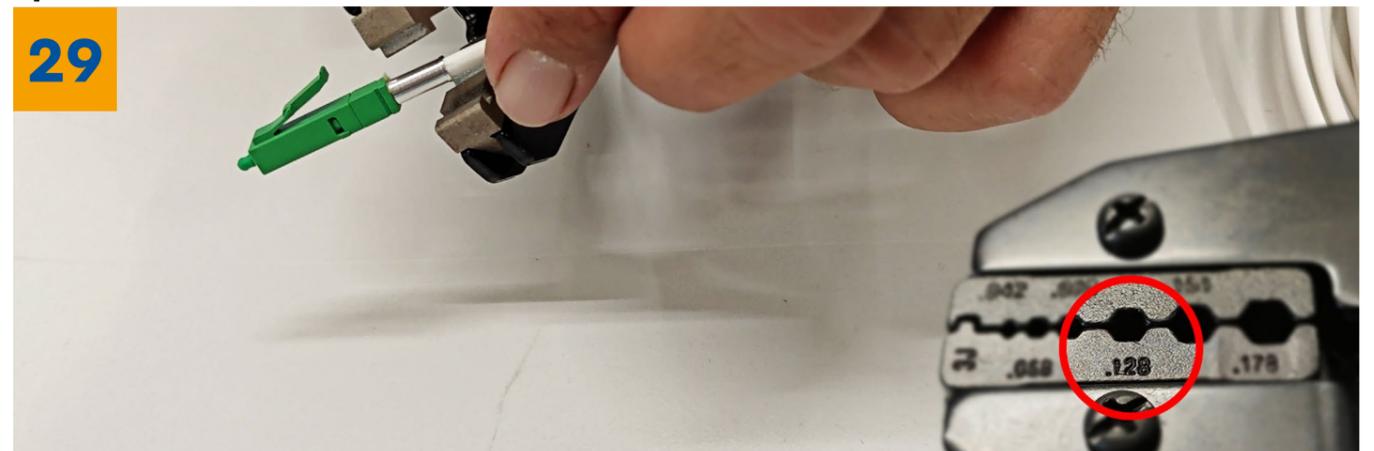
28



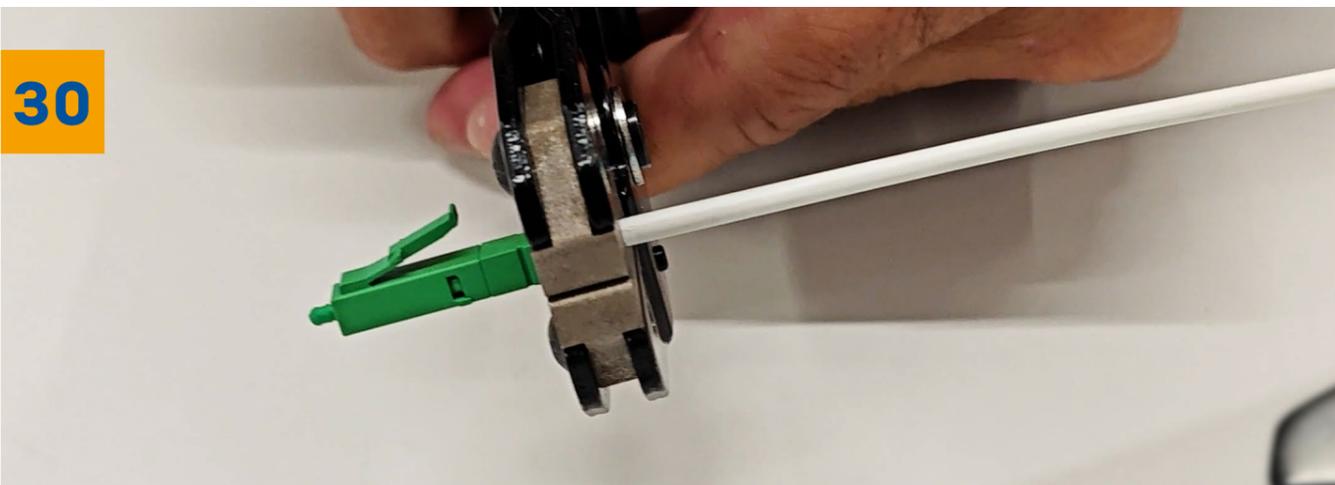
Le Kevlar est maintenant coupé à la hauteur du corps du raccord avec les [ciseaux Kevlar](#) et le manchon de sertissage est ensuite glissé par-dessus.

SERTISSAGE

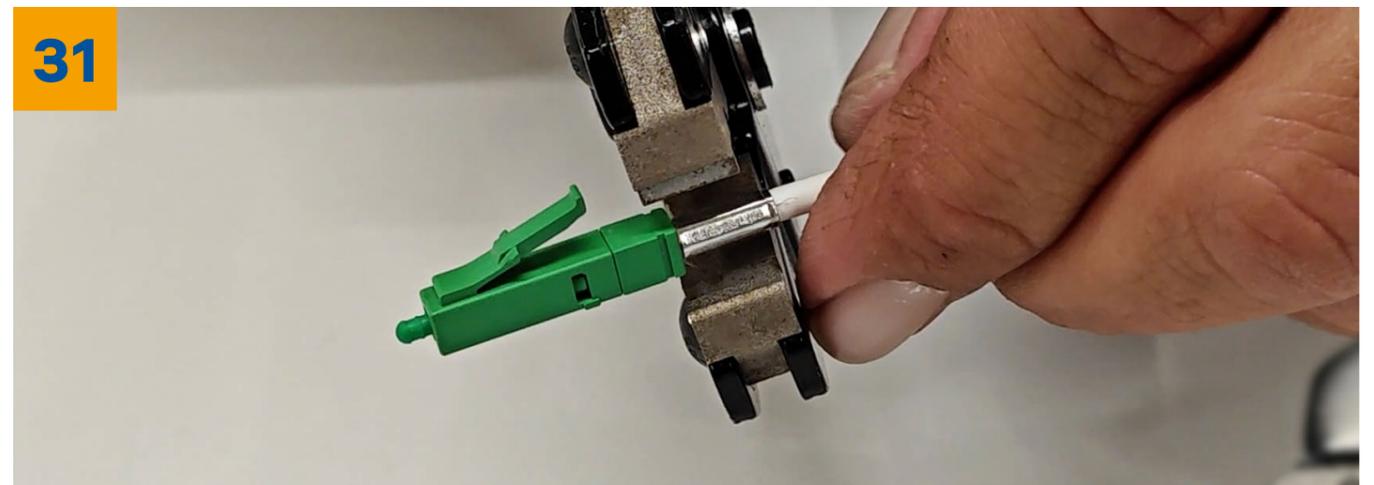
29

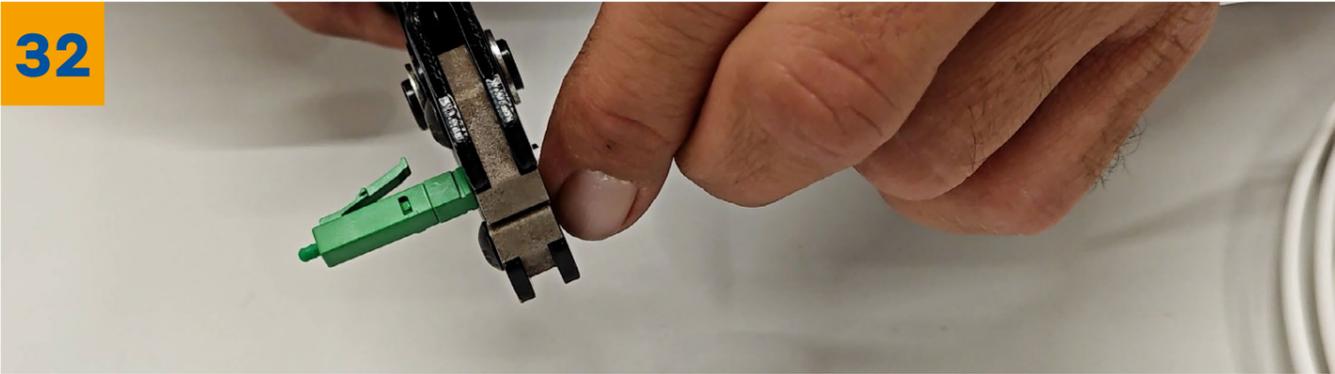


30



31





La douille de sertissage est sertie une fois avec la [pince à sertir](#), puis tournée de 90 degrés et sertie à nouveau. Le boots est ensuite glissé par-dessus.

Vous tenez maintenant entre vos mains un câble terminé avec un connecteur.

Connect `n` go - la solution sans épissure.

Voici la vidéo d'installation.